

1.2 什么是 2604

2604 是一种模块化的可自由组态的，高精度、高性能的温度及过程控制器。它可以实现单、双或三回路的控制。每个回路除可以作为普通的PID回路外还可以设置成串级、比率等控制回路。并且各回路之间可以相互关联、协调，进行各种复杂的控制。

2604 具有两行7段数码显示，用于过程值和设定值的显示。并且还有一个液晶器用于用户定义的信息显示。如图 1-1所示。

2604配有7个按键。用于切换各种控制状态和修改参数。

主要特点：

- 程序给定器最多可以存贮50个程序。每个程序最多可以有3个不同的设定值（即3条不同的曲线），一条曲线也可以同时分配给不同的回路。每一程序还可产生多达16个事件输出
- 具有碳势计算等专用功能块。可执行殊控制功能。
- 软硬件采用模块化结构。除PID、碳势控制等标准功能块外，还有可由用户自由定义的数学及逻辑运算块。各模块间可通过内部软连接自由组合，实现各种控制功能。



图 1-1: 2604 前面板

- 具有可定义的多输入类型，包括热偶、热阻和多种电压、电流等过程输入信号。
- 每一回路的控制方式可以定义为PID, On/Off 或阀门位置控制，每一回路的类型即可以是普通的单回路也可以是串级、比率等回路。
- PID 控制输出信号可以通过继电器触点、逻辑电平、可控硅或直流模拟信号输出给执行器。对于阀门位置控制，输出信号可以通过继电器触点、可控硅或逻辑电平输出给电机。
- 具有PID 自整定和自适应功能，即可简化调试过程又可达到很好的控制效果。

对仪表进行配置组态可以通过前面板的按键进行，也可以通过‘iTools’软件在电脑上进行。“iTools”可运行在 Windows 95, 98 或 NT 等环境下。

3200

系列

适用于

- 挤出机
- 烤炉
- 制冷机
- 热处理

特性

- 加热器电流监视及负载检测
- 计时器功能
- 8 段程序给定器
- MODBUS 通讯
- 直流控制或传送输出

技术指标



带信息显示的温控器

新型的3200系列控制器有三种标准DIN尺寸可供选择，可实现精确的温度控制并有多种辅助功能可选配。其中1/8 及1/4 DIN尺寸的控制器其前面板显示含有一个指针式显示屏，可作为加热器电流或输出功率显示。

此产品着眼于操作的简便。具有一组简单的“快速启动”代码，能简易的配置您所需的功能来适应各种控制过程的需要。这包括传感器输入类型，温度范围，加热和冷却输出，及报警等。

在操作各参数时，控制器会以滚动的形式显示出该参数的功能描述，帮助您了解该参数的作用。可以用多种语言显示，包括英文，德文，法文，西班牙文及意大利文。用户可以在电脑上自定义事件及报警信息并下载到控制器中。

加热器电流监测及负载检测



通过电流互感器输入可提供加热器电流显示及负载检测。如负载部分断路或全部开路，及固态继电器短路检测等。同时可以滚动显示出报警信息。

3508 3504

MODELS



高性能过程控制器 / 程序器

应用于:

- 工业炉
- 高压蒸汽消毒
- 环境室
- 制药反应器

特点:

- 0.1%精度
- 设定值程序发生器
- 数字和逻辑运算功能
- 用户处方
- 自定义页面
- Modbus RTU通讯
- Profibus DP通讯
- DeviceNet通讯
- 以太网Modbus通讯
- 红外线组态口

3508和3504是欧陆(Eurotherm)公司新推出的高性能过程控制器,融合了最新的液晶显示及微处理器科技之优点,展示出完全可靠而优越的控制效果。

采用欧陆公司最新的CuPID控制算法,计算过程参数使控制达到最优,数字和逻辑模块混合使用,可生成强大控制策略,并保留欧陆一贯的优越控制性能。

设定值程序(曲线)发生器,允许过程设定值随时间变化,可存储50条程序(曲线)。

3508/3504控制器也可提供含碳量的精确控制和显示,广泛应用于渗碳、陶瓷表面处理炉等各种炉窑的含碳控制。此控制器可直接与测量含氧量的氧化锆探头直接相连。含碳量是通过测量含氧量和探头温度计算得出,可选的第三个模拟量输入能连续测量CO以校正含碳量读数。此控制器与“Eurotherm、Drayton、AACC、SSI、Macdni、Bosch Lambda”等公司生产的氧探头兼容。除了碳势控制外,此控制器还可组态为含氧量控制、显示和再变送输出。

特大字体五位LED提供清晰明亮的过程值显示,四行LCD向用户显示重要的定做的或标准的信息,垂直或水平棒图提供过程值的直观显示。